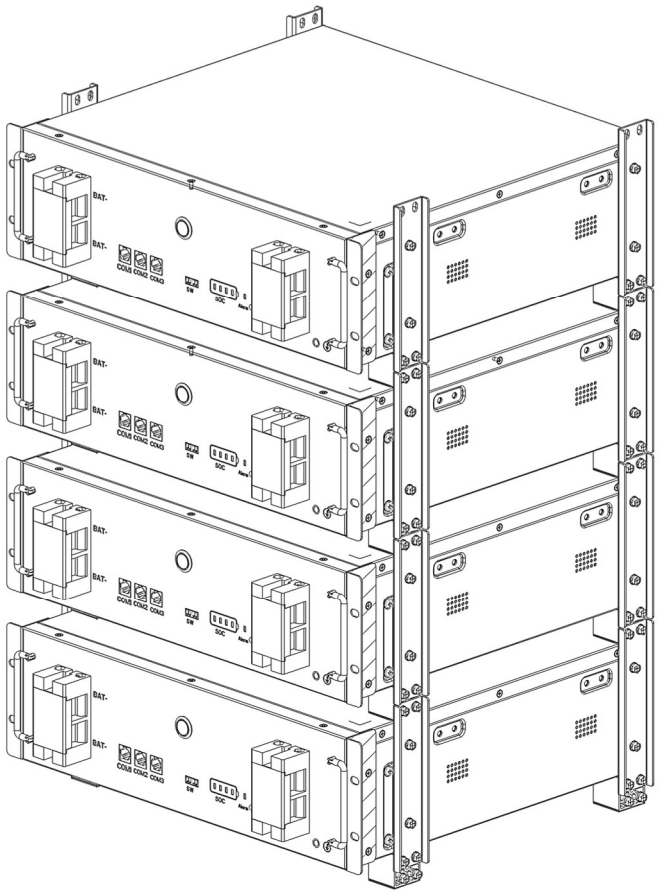
Traducido del inglés al español - www.onlinedoctranslator.com

Manual de usuario

Sistemas de almacenamiento de

energía residencial Atrix basic-5/10/15/20 Series



Versión:Versión 1.0

Contenido

1 Precauciones de seguridad 3
1.1 Entorno de almacenamiento e instalación.....3
1.2 Pautas de seguridad de la batería 3
1.3 Señales y pegatinas de advertencia 3
1.4 Manejo de emergencias.....4
1 Descripción del producto 5
1.1 Introducción del producto.....5
1.2 Descripción de la apariencia del producto 6
2 Guía de instalación 7
2.1 Requisitos del lugar de instalación 7
2.1.1 Requisitos ambientales 7
2.1.2 Requisitos de instalación física 8
2.1.3 Preparación de las herramientas de instalación.....10
2.1.4 Guía de desempaquetado 10
2.2 Pasos de instalación 11
2.2.1 Paso de instalación 11
3 Conexión eléctrica 15
3.1 Puesta a tierra 15
3.1.1 Instalación del conector 15
3.1.2 Guía de conexión eléctrica 17
4 Puesta en servicio del sistema 23
4.1 Encendido del sistema.....23
4.2 Apagado del sistema 24
4.3 Configuración del sistema.....24
5 Mantenimiento y solución de problemas 27
5.1 Mantenimiento rutinario 27
5.2 Lista de verificación de fallas.....27
6 Pautas para el almacenamiento en depósitos 28
6.1 Pautas de embalaje 28
6.2 Almacenamiento 29
7 Desechar las pilas usadas.....29
8 Parámetros detallados 30

1 Precauciones de seguridad

Lea atentamente el manual y utilice el producto de acuerdo con las precauciones de seguridad. Consulte las normas de seguridad locales sobre los aspectos no contemplados en este manual. La instalación eléctrica y el mantenimiento deben ser realizados por personal profesional o calificado.

1.1 Entorno de almacenamiento e instalación

- Maneje el producto con cuidado, evite que se caiga.
- Evite las llamas abiertas; manténgalo alejado de materiales inflamables, explosivos o productos químicos corrosivos.
- Elija un lugar fresco y seco para el almacenamiento y la instalación.
- Prevenir la intrusión de agua o humedad.
- Evitar el acceso accidental (niños y animales)
- No pise el embalaje del producto.
- No coloque ningún objeto extraño sobre la batería.
- No guarde la batería al revés

1.2 Pautas de seguridad para la batería

- Prevenir descargas electrostáticas
- Utilice guantes aislantes al manipular baterías.
- No active la alimentación auxiliar durante la instalación.
- Compruebe cuidadosamente la polaridad antes de encender el sistema.
- Las baterías defectuosas o dañadas no se deben cargar ni descargar.

Utilice el producto únicamente con inversores autorizados por Sunwoda Energy, o consulte Ingenieros de productos de Sunwoda Energy. Para consultar la lista de inversores compatibles, visite: https://www.sunwodaenergy.com/download.

1.3 Señales y pegatinas de advertencia

	Advertencia de peligro genérico		No mezclar con doméstico
	Advertencia Alto voltaje - Peligro de descarga eléctrica		Por favor recicla
	Sin llama		Este lado hacia arriba
	No pisar		Manual de usuario

	Advertencia Temperatura alta		Tierra protectora (conector)
	Advertencia Alto voltaje Espere 5 minutos hasta que se descargue completamente.		Tierra protectora (identificación general)
	No cortocircuitar (cortar la energía)		Mantener alejado de los niños.
	Frágil		No mojarse

1.4 Manejo de emergencias

Utilice equipo de protección personal (EPP), como gafas protectoras, mascarilla, guantes y botas aislantes. Evalúe la situación antes de tomar medidas correctivas. Cuando sea seguro hacerlo, desconecte la conexión de alimentación de CA o CC externa.

Carcasa de batería dañada o deformada

Riesgo de fuga de productos químicos (es decir, electrolitos) y cortocircuito interno.

Advertencia

Una batería deformada o muy dañada puede provocar la perforación de la bolsa de celdas (fuga de sustancias químicas) o un cortocircuito interno (descontrol térmico). La batería dañada puede liberar gases tóxicos. Manténgase alejado de ella.

En caso de contacto accidental con la piel, lavar bien la piel con jabón y buscar atención médica. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua corriente (aproximadamente 15 minutos) y solicitar atención médica inmediata.

Peligro de incendio

Si el incendio no proviene de la batería o no se ha propagado a la batería, utilice FM-200 o CO_2extintor para apagar el incendio.

Si la batería se incendia, no intente apagar el fuego y evacúe el lugar de inmediato. Busque atención médica en caso de inhalación de vapores tóxicos y penetrantes.

Mantenga las baterías dañadas aisladas y llame al departamento de bomberos local. Comuníquese con el servicio técnico para obtener más ayuda.

Nota:

1. Si se produce un incendio durante la carga de la batería, desconecte el disyuntor del paquete de baterías y corte el suministro de energía para poder cargar en condiciones seguras.
2. Si la cadena de baterías no se incendia, apague el fuego antes de que la cadena de baterías se incendie.
3. Si la batería se incendia, no intente apagar el fuego. Evacue el lugar inmediatamente.

Daños por agua

Riesgo de descarga eléctrica y cortocircuito interno. En caso de salpicaduras o derrames de agua, cuando sea seguro hacerlo, seque el producto. Si alguna parte del sistema de batería está sumergida, manténgala alejada del agua. No reutilice la batería sumergida. Póngase en contacto con un servicio técnico para obtener asistencia.

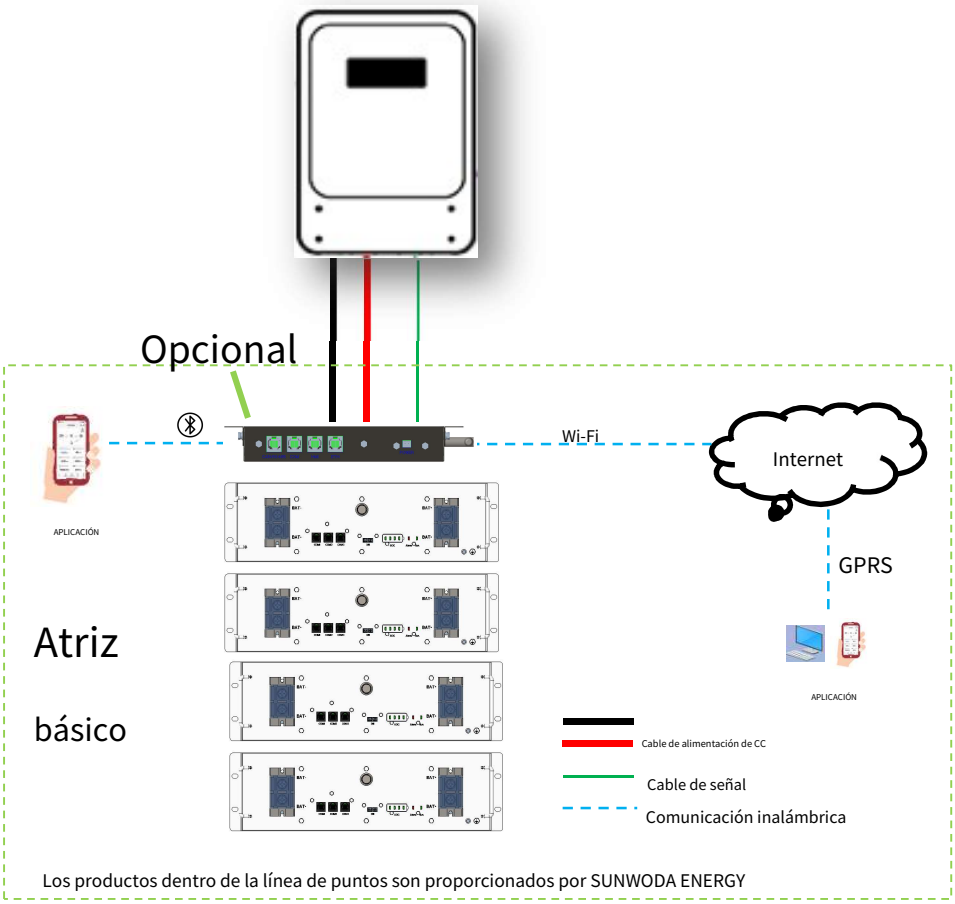
1 Descripción del producto

Este documento presenta principalmente el producto, la instalación, la puesta en marcha, el mantenimiento, la resolución de problemas, el embalaje y el transporte del sistema de almacenamiento de energía básico Atrix.

1.1 Introducción del producto

- Este producto es un sistema de almacenamiento de energía de batería de litio basado en la composición química del fosfato de hierro y litio (LFP) y adopta un diseño de módulo paralelo.
- Un solo sistema consta de una caja de visualización de datos (opcional) y varios módulos de batería, y admite hasta 4 módulos de batería en paralelo.
- El sistema de almacenamiento de energía de la batería se puede utilizar con el inversor y la comunicación adopta CAN.
- El sistema admite hasta 2 sistemas individuales conectados en paralelo, ampliables hasta 40 kWh.
- El sistema de gestión de la batería proporciona recopilación de datos, supervisión del estado y control para garantizar un funcionamiento seguro y confiable del sistema.
- El sistema adopta un diseño de protección IP20 para soportar el uso en interiores.

Diagrama del sistema



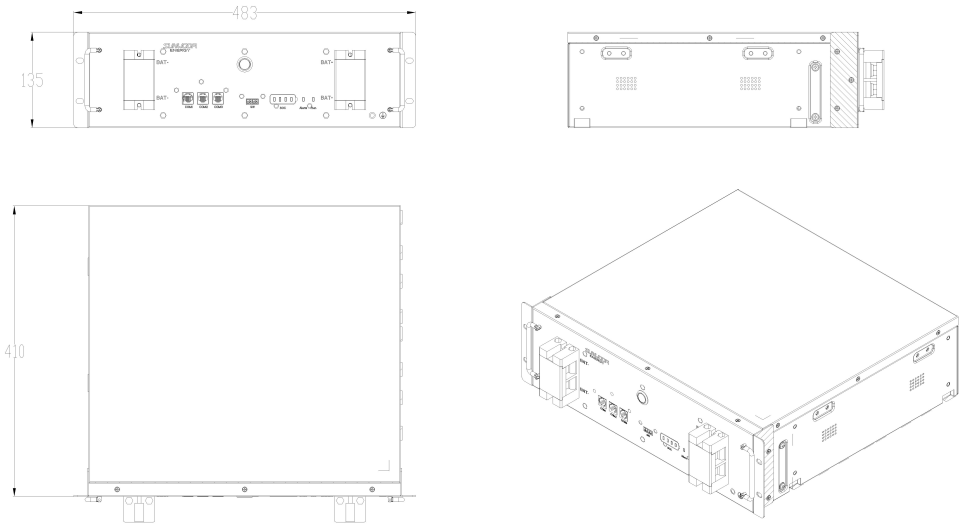
1.2 Descripción de la apariencia del producto

Tabla de tallas del producto:

El diagrama de tamaño del módulo de batería y el diagrama de efectos se muestran en la siguiente figura:

Tamaño: W*D*H=443*410*135 mm

Peso: 45 kg



Dimensiones del módulo

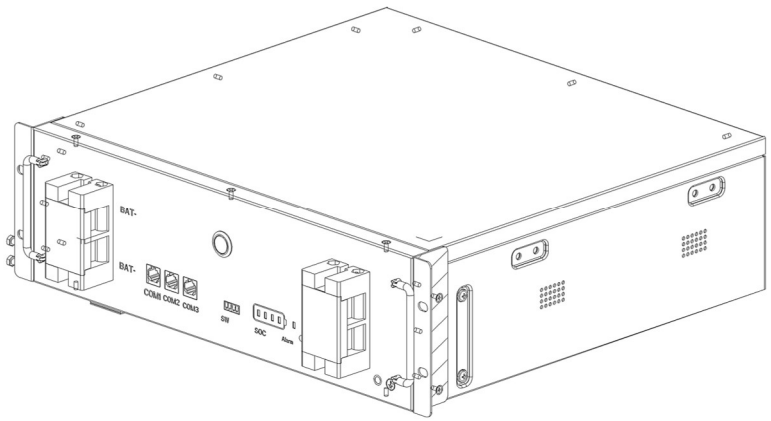
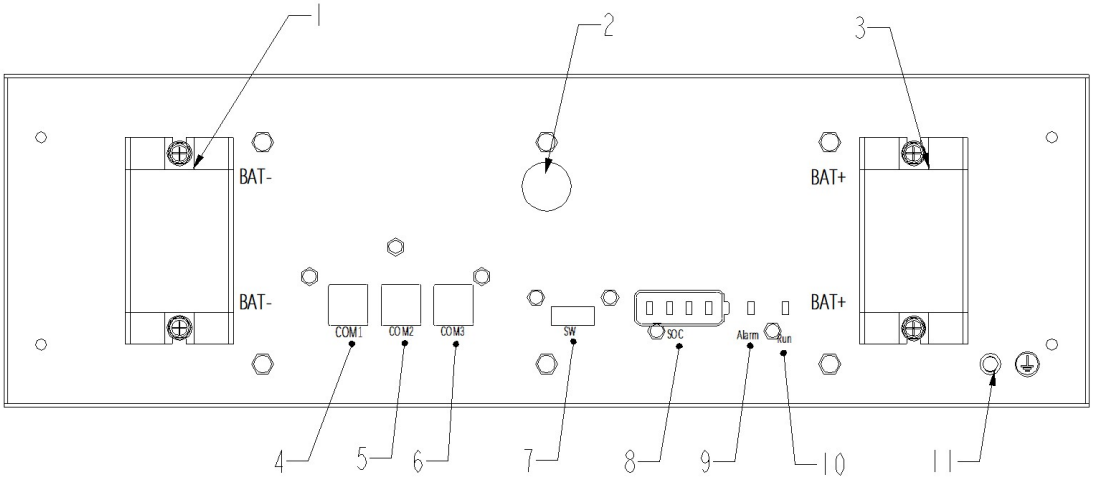


Diagrama del módulo de batería

Definición del panel frontal del producto:



NO	Artículo	Función	Nota
1	. Murciélago-	Interfaz negativa de salida de batería	
2	FUERZA	Botón de conmutación del módulo de	
3	Murciélago+	batería Interfaz positiva de salida de batería	
4	COM1	Interfaz de comunicación con PCS	PODER
5	COM2	Direccionamiento automático y CAN interno Interfaz de comunicación	
6	COM3	Direccionamiento automático y CAN interno Interfaz de comunicación Interfaz	
7	SUDOESTE	abierta con una sola tecla	
8	SOC	Luz LED indicadora SOC del módulo de batería	
9	Alarma	Luz LED de falla del módulo de batería Luz LED	
10	Correr	de funcionamiento del módulo de batería	
11	Educación Física	Orificio de tierra del módulo de batería	

2 Guía de instalación

2.1 Requisitos del lugar de instalación

2.1.1 Requisitos ambientales

a. Temperatura ambiente: -10°C～+50°C (Recomendado: 10°C～35°Co 50°F～95°F).

b. Humedad ambiente: 10-95%.

c. Altitud <= 4000 metros.

d. Para instalación en interiores

- Evite la luz solar directa

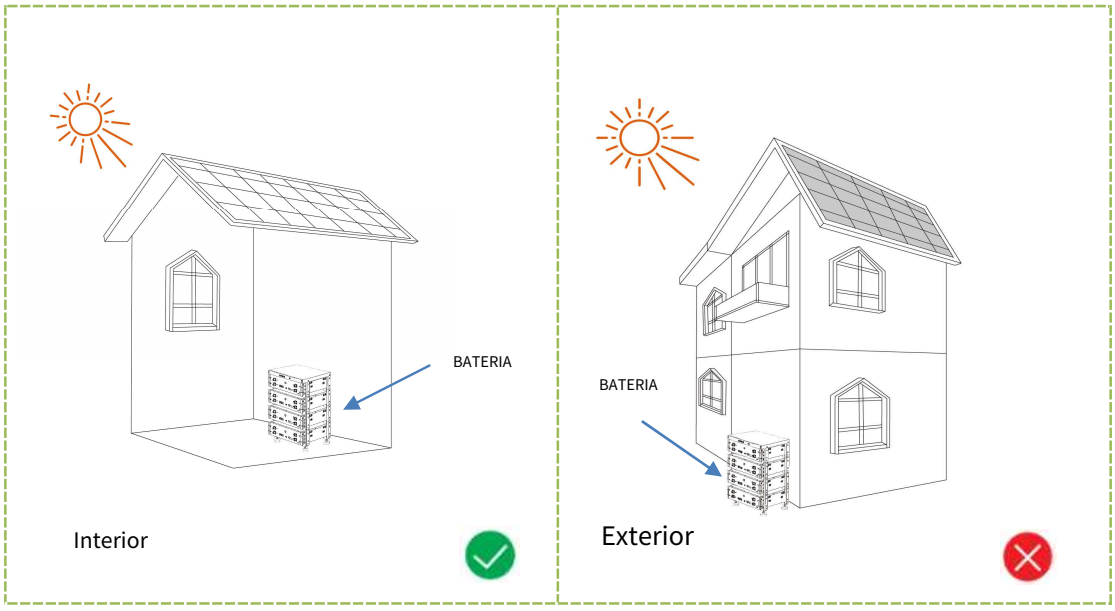
- Evite la lluvia y la nieve
- Evite lugares propensos a inundaciones
- Instalar debajo del cobertizo si es posible
- 3 pies de distancia de puertas, ventanas, entradas de vehículos u otras baterías
- Mantener alejado de equipos de calefacción.
- Protección contra productos químicos corrosivos
- Evitar que el agua se derrame

e. Considere lugares con ventiladores, detectores de humo, calor o gases combustibles.

¡Advertencia!

El uso de Atrix basic fuera del rango de temperatura puede provocar daños irreversibles en el mismo.

Nota: Si Atrix basic se utiliza a temperaturas inferiores a 10 grados o superiores a 40 grados, la corriente de carga y descarga de Atrix basic puede disminuir.

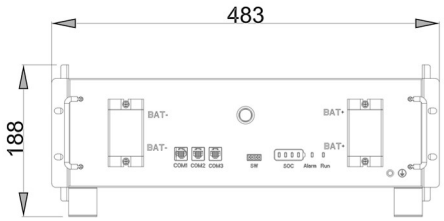


2.1.2 Requisitos de instalación física

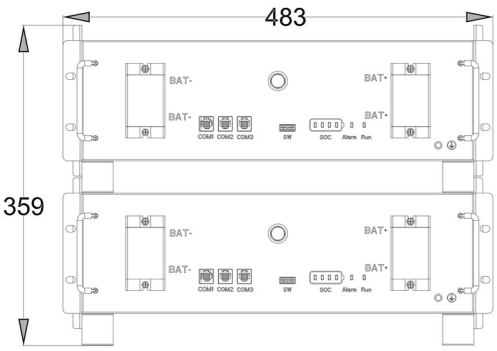
Este soporte simple es opcional. Suponiendo que el cliente tenga un gabinete o soporte diseñado para cumplir con la instalación estándar de 19 pulgadas y altura 3U, no es necesario elegir esta sugerencia e ignorar los siguientes métodos de instalación.

a. Dimensiones de instalación del producto

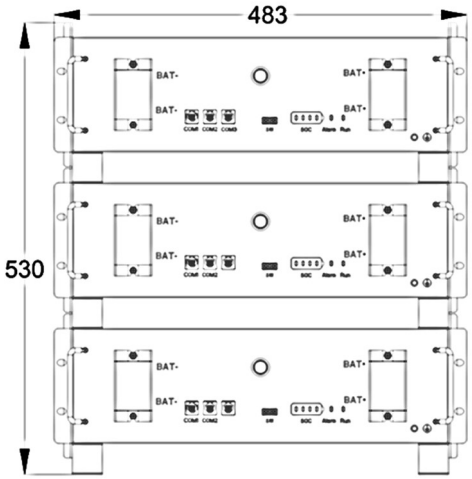
Atrix básico-5:



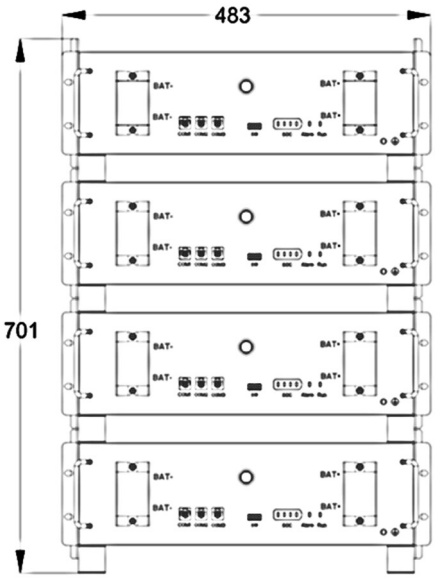
Atrix básico-10:



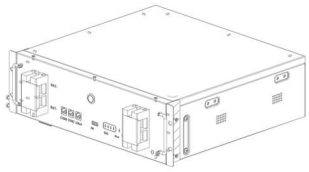
Atrix básico-15:



Atrix básico-20:



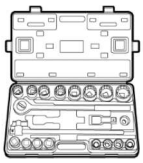
b. Peso



⚠45 kg (99,2 libras)

Para 2 personas

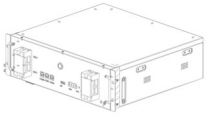
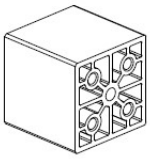
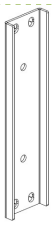
2.1.3 Preparación de las herramientas de instalación

Herramientas			
Destornillador eléctrico (manga M5)	 Llave inglesa		

Equipo de protección personal			
Guantes de seguridad	zapatos de seguridad		

2.1.4 Guía de desempaquetado

Lista de verificación para desembalaje

Componentes				
 Batería	Cuadro de visualización de datos (Opcional accesorio	 Pies X4	 Bastidores X4	Tornillo M5*10 X24
PCS-RS485/CAN comunicación cable X1	Cable de encendido X1	PCS-RS485/CAN comunicación cable X1	Cable positivo arnés X1	Cable negativo arnés X1

Nota:

1) El cableado paralelo entre los paquetes de baterías se presiona con un cable de 25 mm² en el

Lugar de instalación al terminal M8 OT con una longitud de cable de 320 mm.

2) El cableado estándar de la batería es de 25 mm², si la selección del inversor correspondiente es > 5 kW de potencia.

o mayor potencia, se recomienda que la especificación del arnés de selección del cableado del sistema

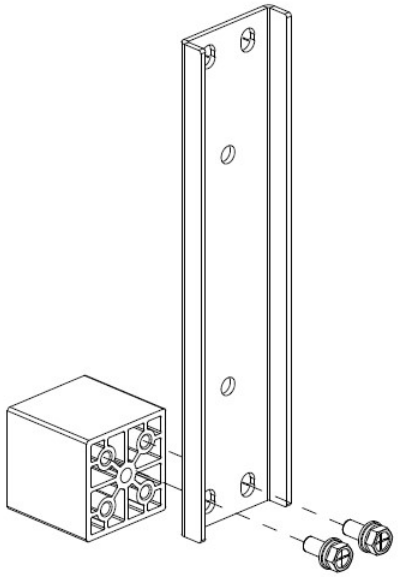
Utilice un mazo de cables con especificaciones de 50 mm² o mayores.

2.2 Pasos de instalación

2.2.1 Paso de instalación

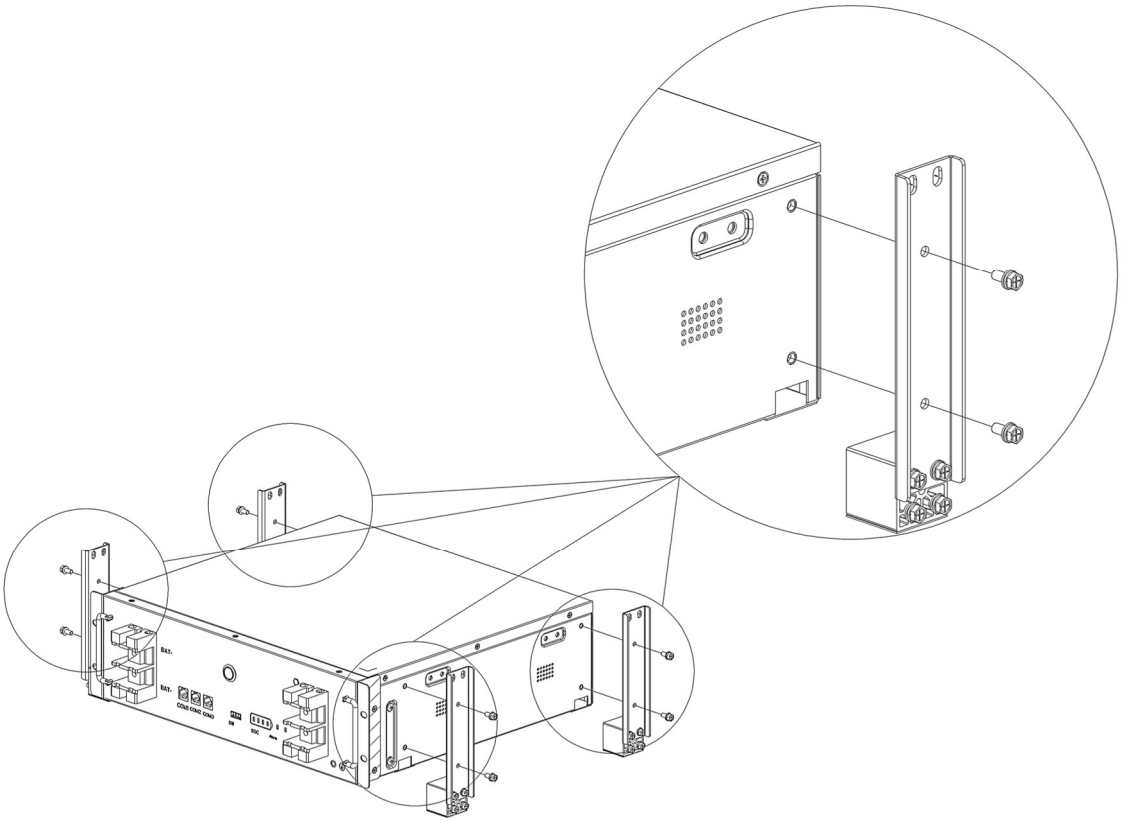
1) Instalación de raquetas de pies

Retire los 4 pies y raquetas para instalarlos.



2) Fácil instalación de la raqueta.

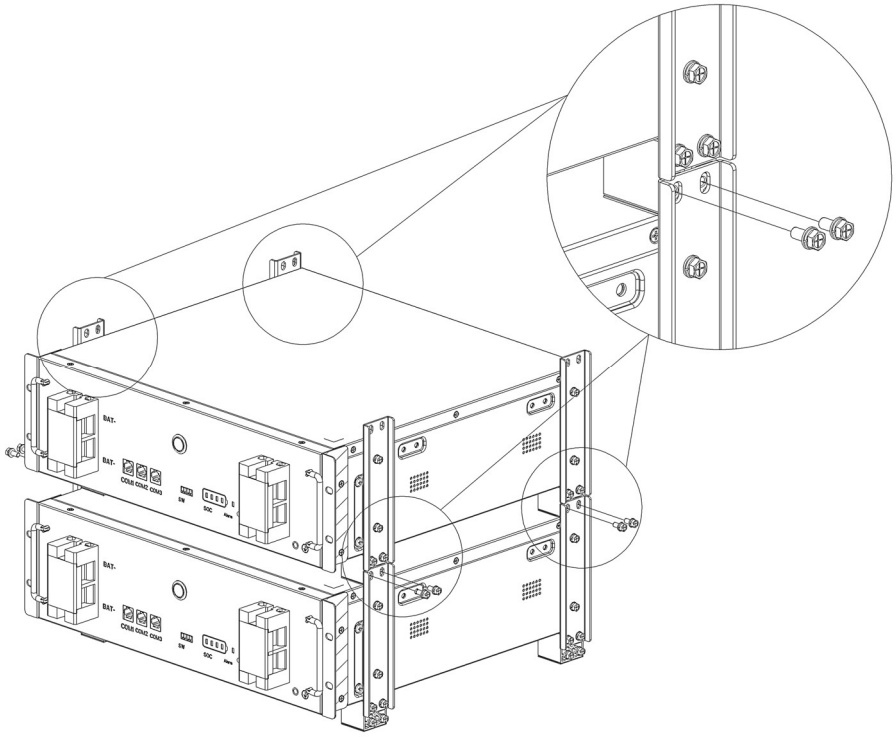
Instale raquetas simples en ambos lados del módulo de batería (incluidas raquetas simples con pies)



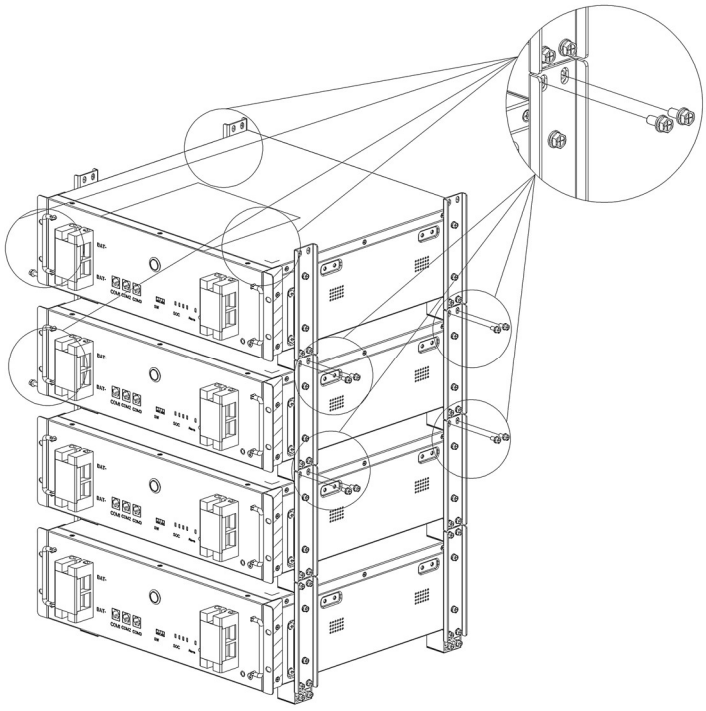
3) Instalación del módulo de batería

a. Coloque el módulo de batería con una raqueta simple (incluidos los pies) sobre el piso horizontal (ajuste los pies para que el módulo de batería quede en posición horizontal si el piso no es plano).

b. Instale los demás módulos de batería uno a uno con un simple montaje. Fije la estructura con un tornillo M5*10 después de apilarlos.



c. Se apilan un máximo de cuatro módulos de batería según la capacidad del sistema.



4) Instalación de la caja de visualización de datos (opcional)

-Introducción de funciones y funcionamiento del cuadro de visualización de datos:

1) Control de visualización de la pantalla LCD o pantalla de código de segmento

2) Comunicación entre la batería y el PCS

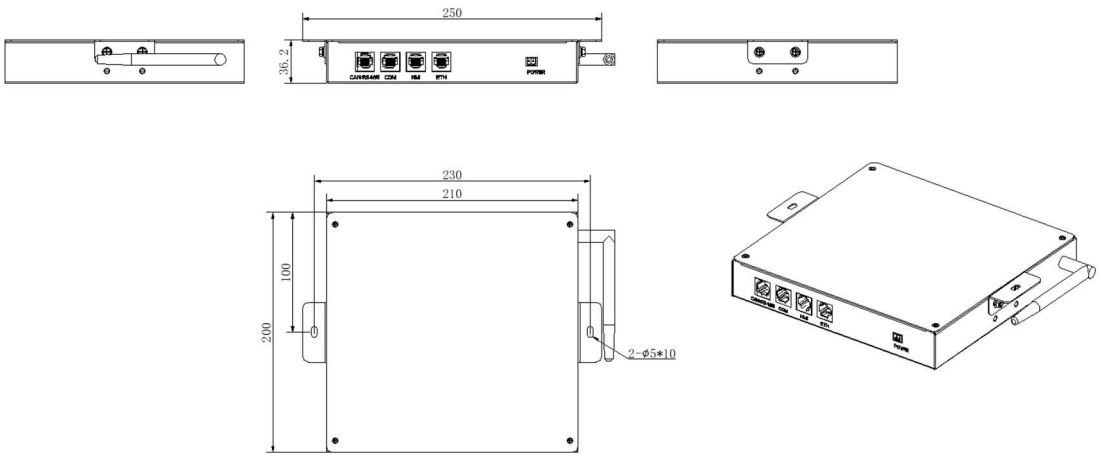
3) Operación remota, configuración de parámetros, actualización de software

4) Compatible con múltiples series de productos de tipo rack.

5) Opcional según los requisitos del cliente y del sistema.

-Dimensiones y apariencia del cuadro de visualización de datos

Dimensiones: Ancho*Profundidad*Alto=250*200*35 mm

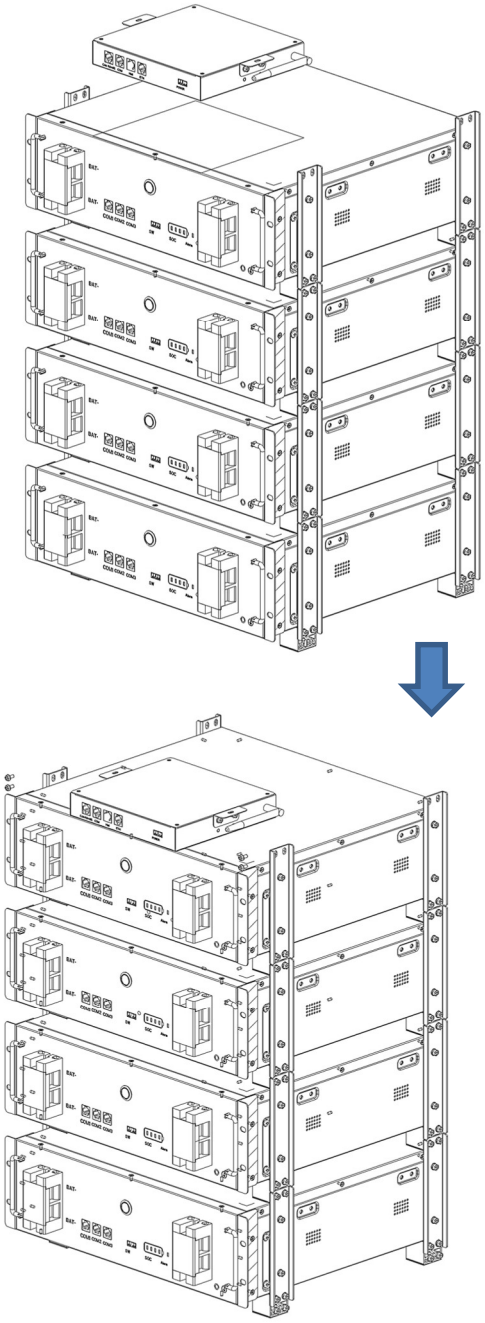


Dimensión del cuadro de visualización de datos

-Paso de instalación

Tome la cubierta contra la lluvia y la caja de visualización de datos y, como se muestra en la imagen, pegue una caja de visualización de datos fija en la batería superior (con pegamento en la parte inferior).

Nota: Ignore este paso si no compró el cuadro de visualización de datos.

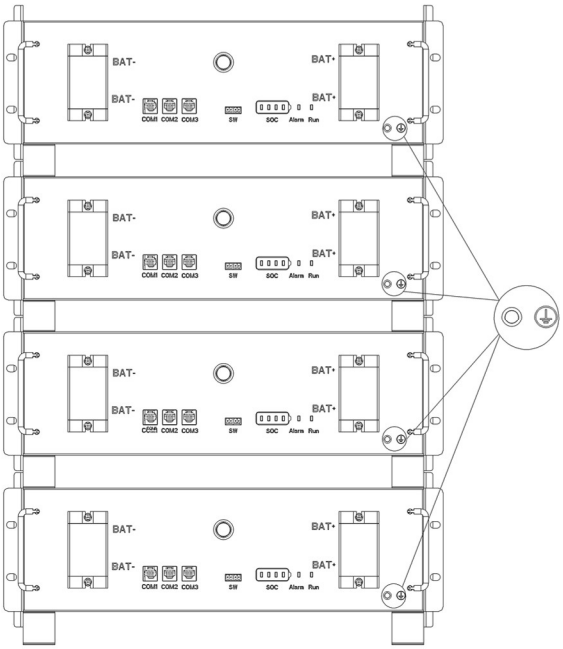


3 Conexión eléctrica

3.1 Puesta a tierra

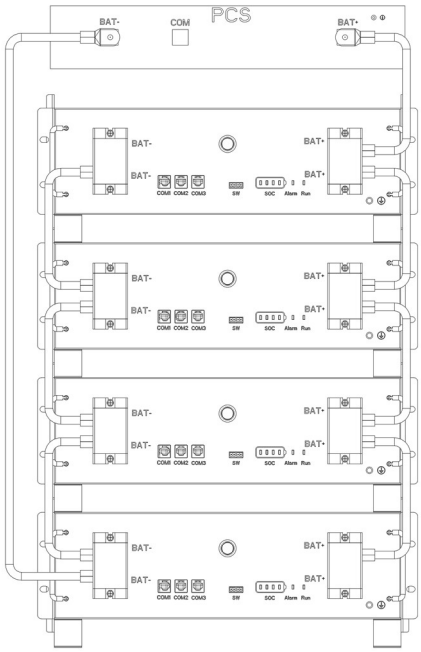
Punto de conexión a tierra

Introduzca el punto de tierra del producto en el punto de tierra cercano



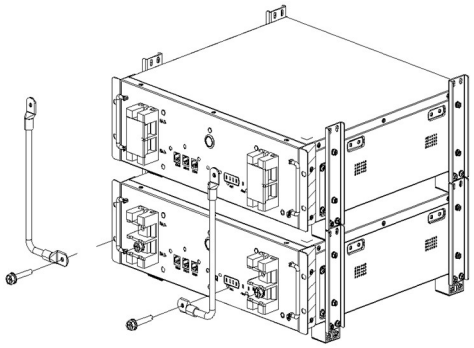
3.1.1 Instalación del conector

Diagrama esquemático del cableado eléctrico

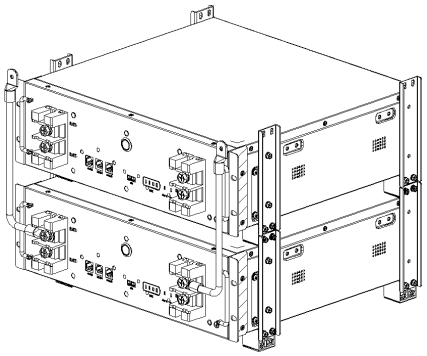


Instrucciones de instalación del conector

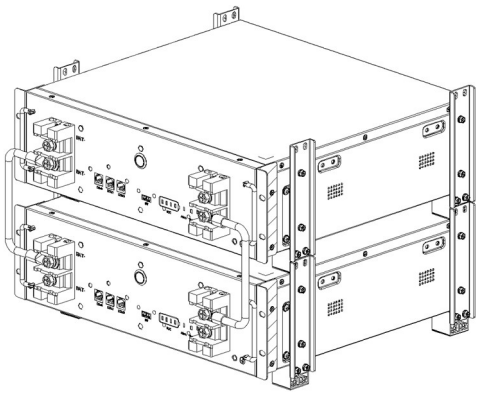
La conexión del cable de alimentación se muestra en la figura, presione y mantenga presionado el botón rojo de desbloqueo y se escuchará un sonido de clic para la conexión del enchufe.



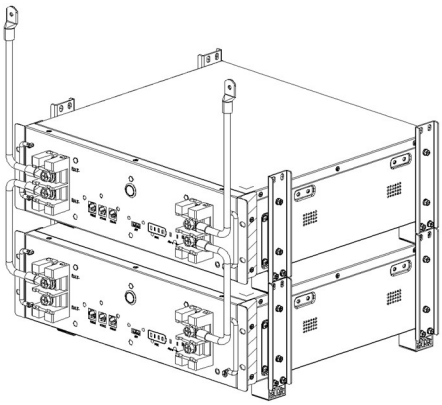
Paso 1: tome el cable terminal OT de crimpeado de doble extremo ϕ8 número tres de 1 pieza y bloquee el orificio del terminal superior del producto inferior en un extremo.



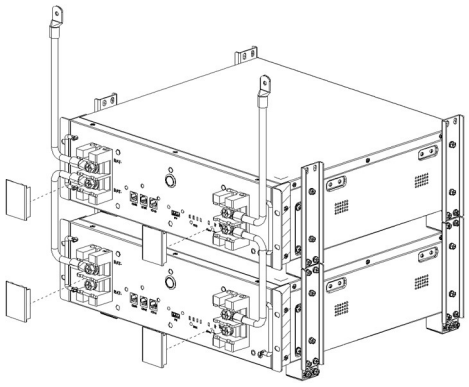
Paso 2: Doble el cable y bloquee el otro extremo del terminal OT en el orificio inferior del producto superior.



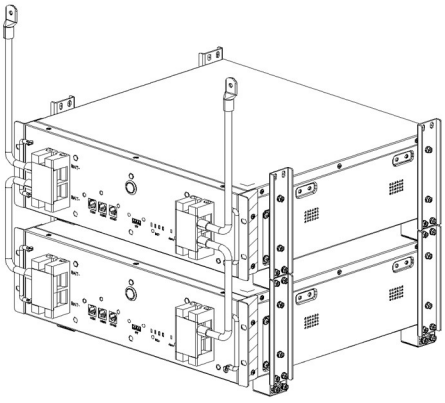
Paso 3: Por ejemplo, el paso uno bloquea otro cable en el orificio del terminal superior del producto superior.



Paso 4: Cubra la cubierta de protección del terminal como se muestra.



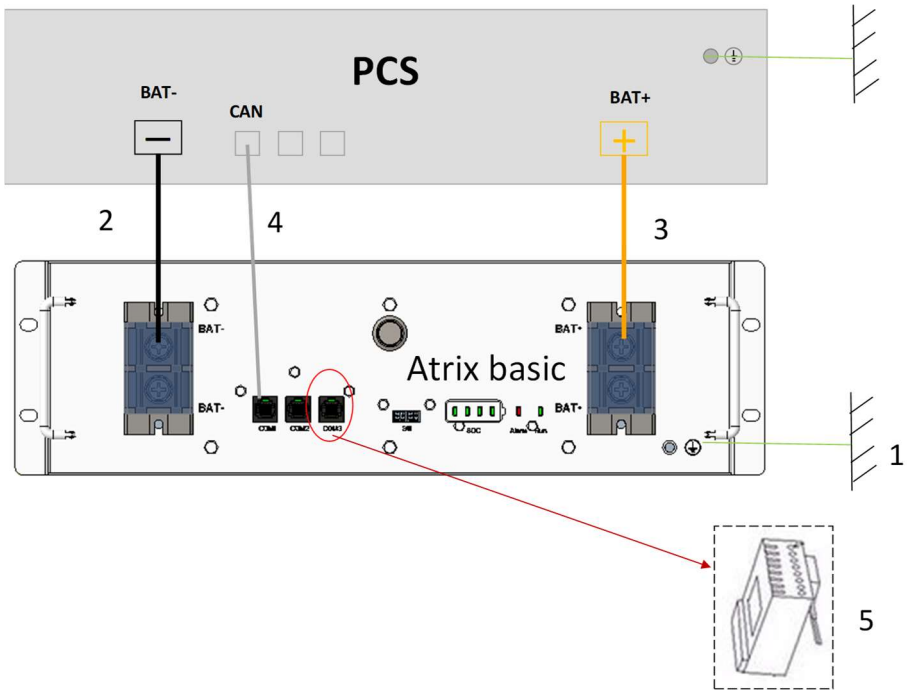
Una vez cubierta la cubierta protectora, se bloquean las representaciones y, a su vez, se bloquean los demás cables.



La imagen del efecto después del bloqueo.

3.1.2 Guía de conexión eléctrica

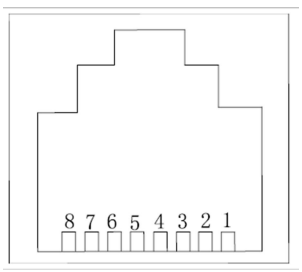
La conexión eléctrica para un solo módulo se muestra a continuación, PCS: entrada de 51,2 V



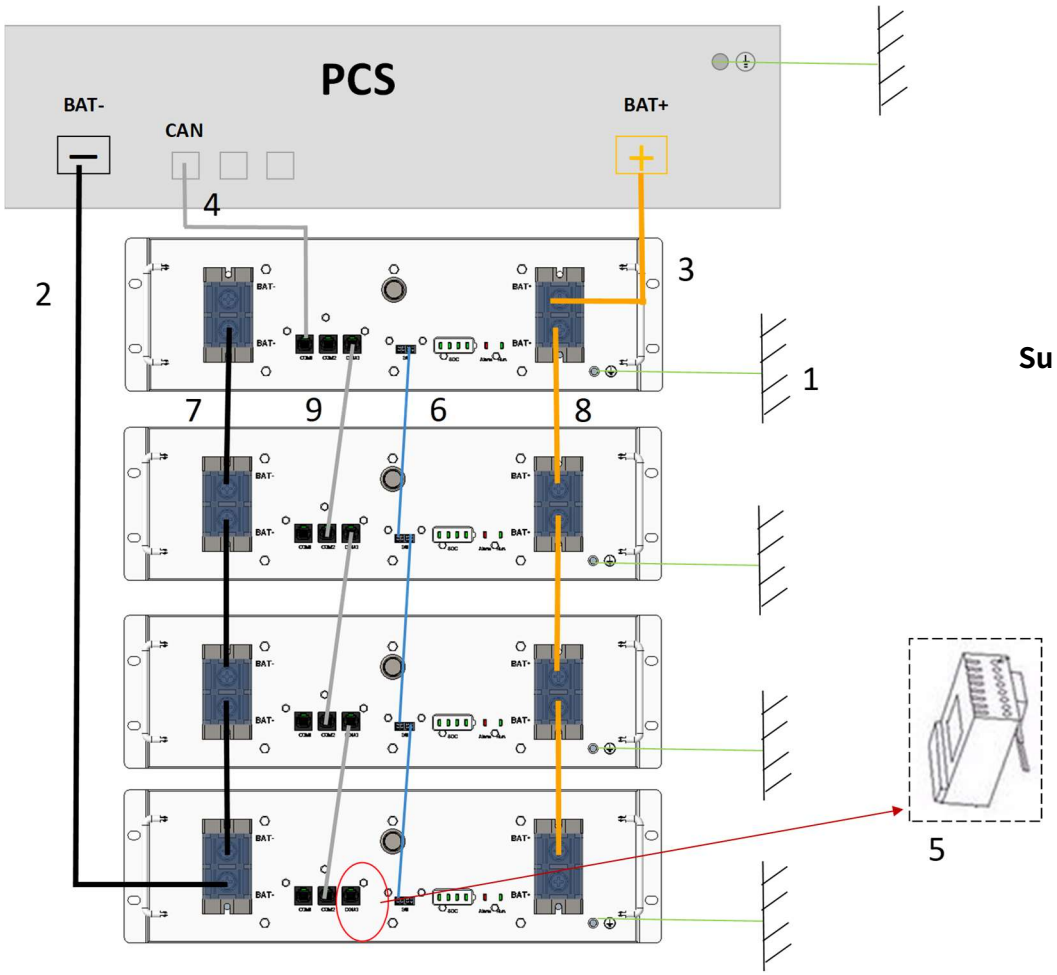
No.	Conexión eléctrica	Especificaciones del cable	Marca
1	Puesta a tierra del módulo de batería	M8	Con terminal de puesta a tierra
2	Conecte el negativo de la batería con PCS negativo, color típico negro.	25 mm²,1500 milímetros	PCS- a BAT-
3	Conecte el positivo de la batería con PCS positivo, color típico naranja/rojo.	25 mm²,1500 milímetros	De PC+ a BAT+
4	Conecte la batería con PCS-CAN, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado cable de red	BAT-COM1 a PCS-CAN
5	Resistencia terminal	120 Ω	Por proveedor local

Definición de la interfaz del puerto de comunicación COM1

ALFILER	Definición
1	/
2	/
3	/
4	Canh
5	chal
6	/
7	/
8	/



Un grupo de conexión en paralelo se muestra a continuación, PCS: entrada de 51,2 V



No.	Conexión eléctrica	Especificaciones del cable	Marca
1	Puesta a tierra del módulo de batería	M8	Con terminal de puesta a tierra
2	Conecte el negativo de la batería con PCS negativo, color típico negro.	25 mm²,1500 milímetros	PCS- a BAT-
3	Conecte el positivo de la batería con PCS positivo, color típico naranja/rojo.	25 mm²,1500 milímetros	De PC+ a BAT+
4	Conecte la batería con PCS-CAN, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 2000 mm	BAT-COM1 a PCS-CAN
5	Resistencia terminal	120 Ω	Por proveedor local
6	Conexión con encendido mediante un botón en función, conexión emparejada	Cable de encendido, 250 mm	/
7	Cableado negativo entre la batería módulos, color típico negro	25 mm²,sugerir	Por proveedor local

8	Cableado positivo entre la batería módulos, color típico naranja/rojo.	25 mm²,sugerir	Por proveedor local
9	Conecte la batería con BAT-CAN, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 220 mm	De BAT-COM3 a BAT-COM2

Nota:

1) El cableado paralelo entre los paquetes de baterías se presiona con un cable de 25 mm² en el

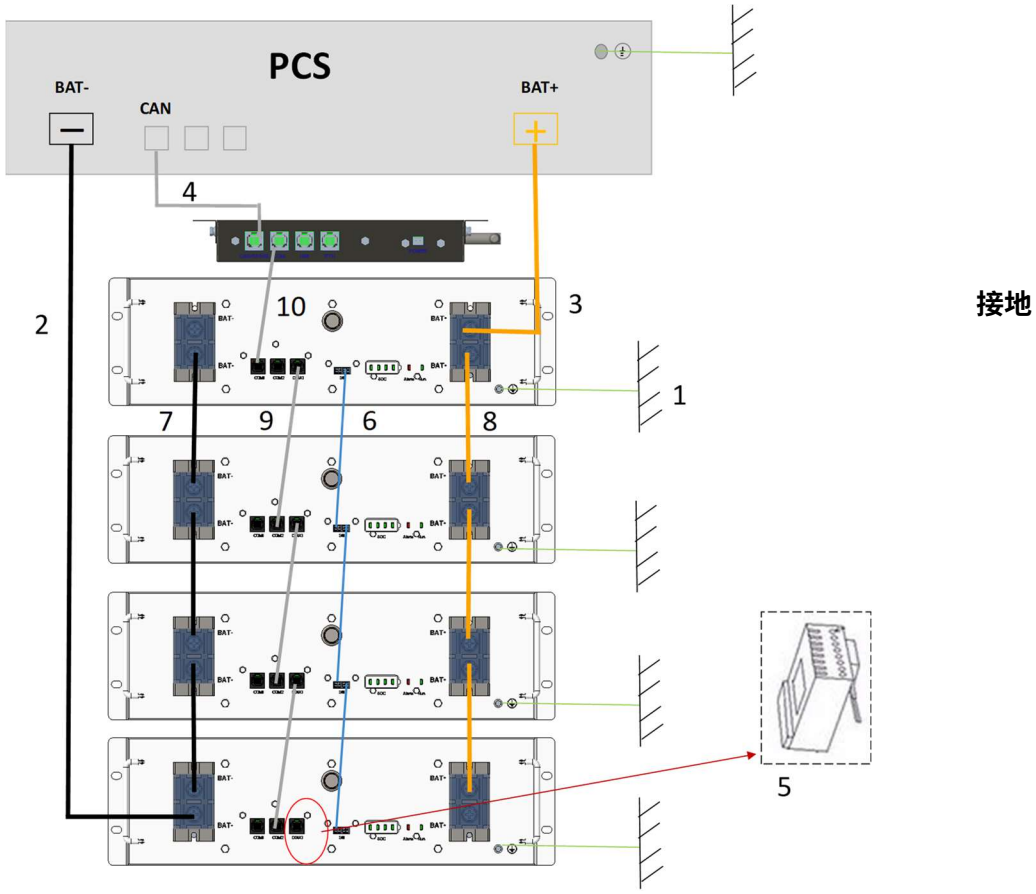
Lugar de instalación al terminal M8 OT con una longitud de cable de 320 mm.

2) El cableado estándar de la batería es de 25 mm², si la selección del inversor correspondiente es > 5 kW de potencia.

o mayor potencia, se recomienda que la especificación del arnés de selección del cableado del sistema

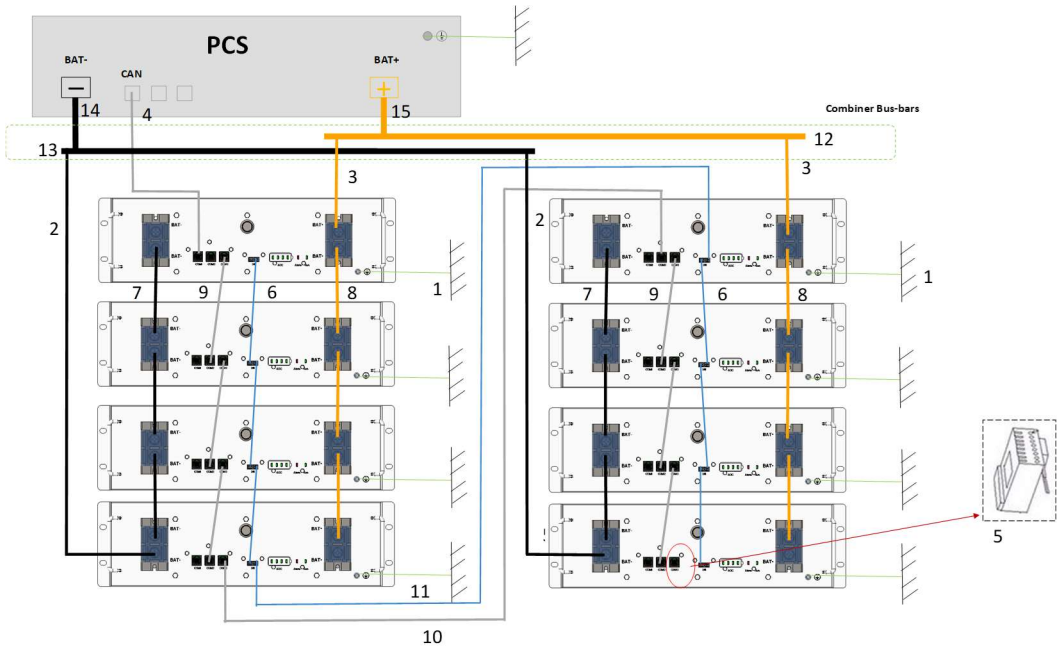
Utilice un mazo de cables con especificaciones de 50 mm² o mayores.

Un grupo de conexión en paralelo con cuadro de visualización de datos que se muestra a continuación (opcional para el cuadro de visualización de datos), PCS: entrada de 51,2 V



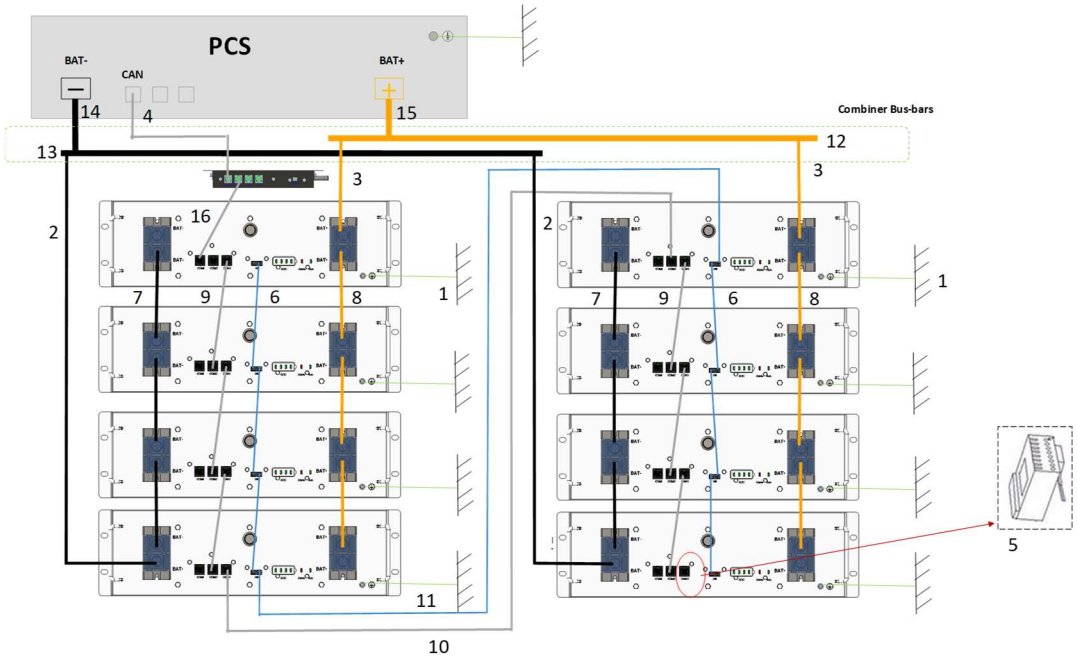
No.	Conexión eléctrica	Especificaciones del cable	Marca
1	Puesta a tierra del módulo de batería	M8	Con terminal de puesta a tierra
2	Conecte el negativo de la batería con PCS negativo, color típico negro.	25 mm²,1500 milímetros	PCS- a BAT-
3	Conecte el positivo de la batería con PCS positivo, color típico naranja/rojo.	25 mm²,1500 milímetros	De PC+ a BAT+
4	Conecte la caja de visualización con PCS-LATA, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 2000 mm	CAN a PCS-CAN
5	Resistencia terminal	120 Ω	Por proveedor local
6	Conexión con encendido mediante un botón en función, conexión emparejada	Cable de encendido, 250 mm	/
7	Cableado negativo entre la batería módulos, color típico negro	25 mm²,sugerir	Por proveedor local
8	Cableado positivo entre la batería módulos, color típico naranja/rojo.	25 mm²,sugerir	Por proveedor local
9	Conecte la batería con BAT-CAN, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 220 mm	De BAT-COM3 a BAT-COM2
10	Conecte la caja de visualización con BAT-LATA, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 2000 mm	COM a BAT-COM1

Dos grupos de conexión en paralelo se muestran de la siguiente manera, PCS: entrada de 51,2 V



No.	Conexión eléctrica	Especificaciones del cable	Marca
1	Puesta a tierra del módulo de batería	M8	Con terminal de puesta a tierra
2	Conecte el negativo de la batería con PCS negativo, color típico negro.	25 mm²,1500 milímetros	PCS- a BAT-
3	Conecte el positivo de la batería con PCS positivo, color típico naranja/rojo.	25 mm²,1500 milímetros	De PC+ a BAT+
4	Conecte la batería con PCS-CAN, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 2000 mm	BAT-COM1 a PCS-CAN
5	Resistencia terminal	120 Ω	Por proveedor local
6	Conexión con encendido mediante un botón en función, conexión emparejada	Cable de encendido, 250 mm	/
7	Cableado negativo entre la batería módulos, color típico negro	25 mm²,sugerir	Por proveedor local
8	Cableado positivo entre la batería módulos, color típico naranja/rojo.	25 mm²,sugerir	Por proveedor local
9	Conecte la batería con BAT-CAN, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 220 mm	De BAT-COM3 a BAT-COM2
10	Conecte la batería con BAT-CAN, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 2000 mm	De BAT-COM3 a BAT-COM2
11	Conexión con encendido mediante un botón en función, conexión emparejada	Cable de encendido, 250 mm	/
12	Batería positiva a bus positivo verja	600 V, 700 A, Valor recomendado	Por proveedor local
13	Bus negativo a negativo de la batería verja	600 V, 700 A, Valor recomendado	Por proveedor local
14	Bus negativo a negativo de la batería verja	4/0 AWG Recomendado	Por proveedor local
15	Batería positiva a bus positivo verja	4/0 AWG Recomendado	Por proveedor local

Dos grupos de conexión en paralelo con cuadro de visualización de datos que se muestran a continuación (opcional para el cuadro de visualización de datos), PCS: entrada de 51,2 V



No.	Conexión eléctrica	Especificaciones del cable	Marca
1	Puesta a tierra del módulo de batería	M8	Con terminal de puesta a tierra
2	Conecte el negativo de la batería con PCS negativo, color típico negro.	25 mm²,1500 milímetros	PCS- a BAT-
3	Conecte el positivo de la batería con PCS positivo, color típico naranja/rojo.	25 mm²,1500 milímetros	De PC+ a BAT+
4	Conecte la batería con PCS-CAN, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 2000 mm	BAT-COM1 a PCS-CAN
5	Resistencia terminal	120 Ω	Por proveedor local
6	Conexión con encendido mediante un botón en función, conexión emparejada	Cable de encendido, 250 mm	/
7	Cableado negativo entre la batería módulos, color típico negro	25 mm²,sugerir	Por proveedor local
8	Cableado positivo entre la batería módulos, color típico naranja/rojo.	25 mm²,sugerir	Por proveedor local
9	Conecte la batería con BAT-CAN, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 220 mm	De BAT-COM3 a BAT-COM2

10	Conecte la batería con BAT-CAN, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 2000 mm	De BAT-COM3 a BAT-COM2
11	Conexión con encendido mediante un botón en función, conexión emparejada	Cable de encendido, 250 mm	/
12	Batería positiva a bus positivo verja	600 V, 700 A, Valor recomendado	Por proveedor local
13	Bus negativo a negativo de la batería verja	600 V, 700 A, Valor recomendado	Por proveedor local
14	Bus negativo a negativo de la batería verja	4/0 AWG Recomendado	Por proveedor local
15	Batería positiva a bus positivo verja	4/0 AWG Recomendado	Por proveedor local
10	Conecte la caja de visualización con BAT-LATA, color típico GRIS	8P8C Tipo 5 Blindado Cable de red, 2000 mm	COM a BAT-COM1

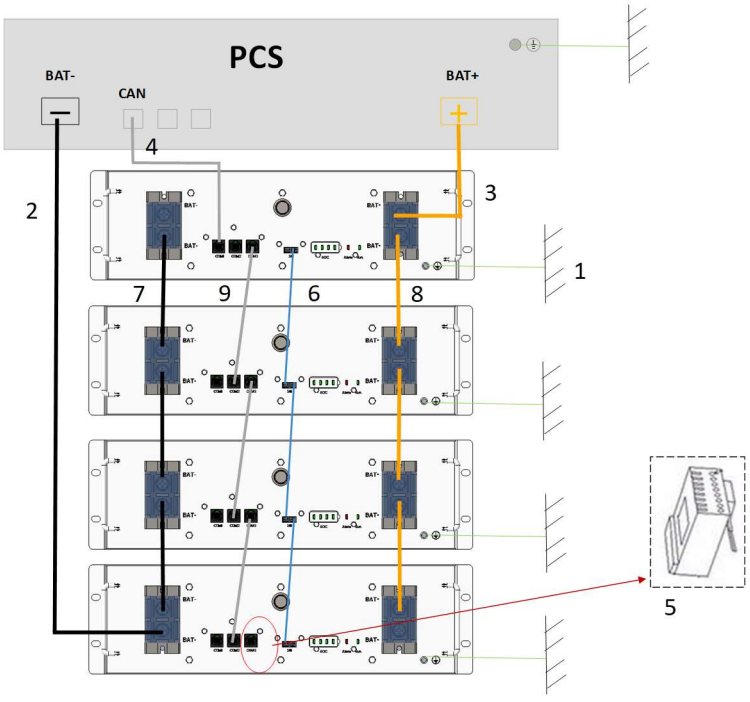
4 Puesta en servicio del sistema

Todos los cables deben estar conectados correctamente.

4.1 Encendido del sistema

① Encienda el inversor (si el inversor tiene el botón de interruptor)

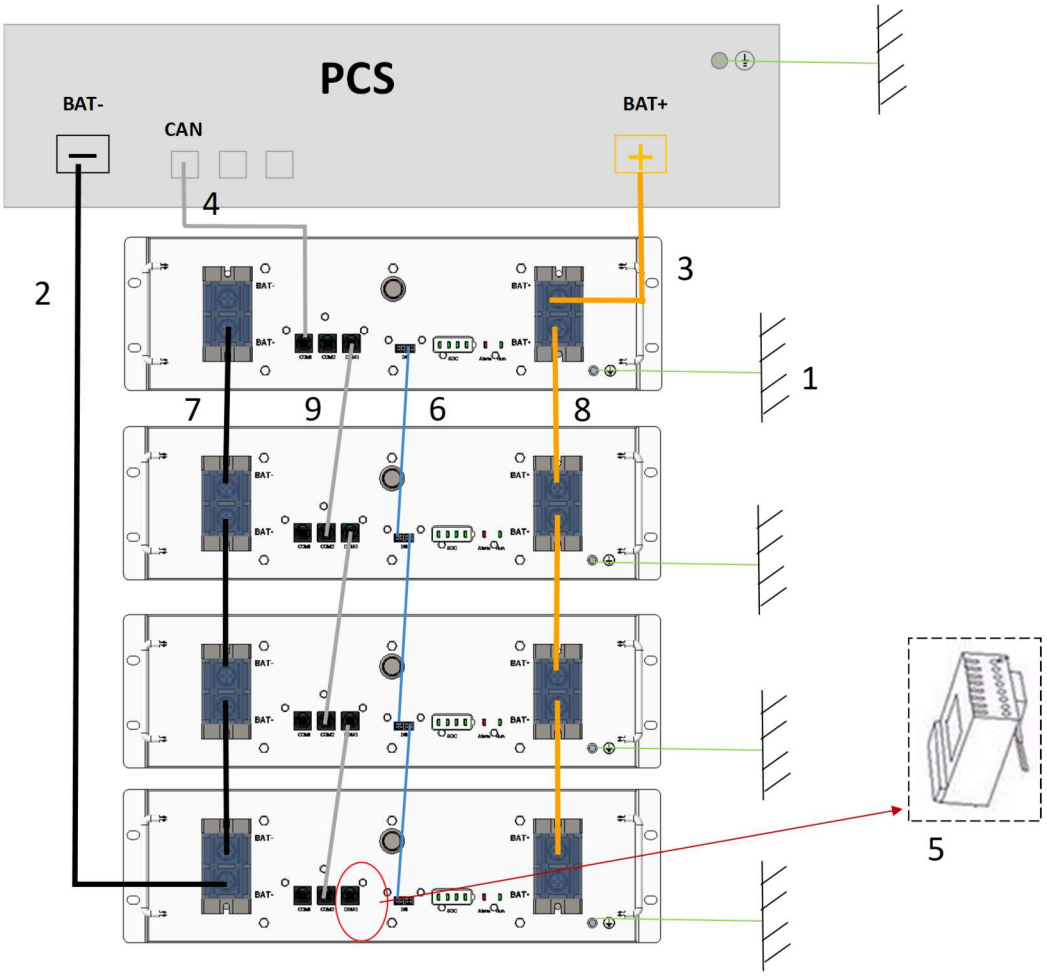
② Presione el botón de ENCENDIDO durante más de 3 segundos, el sistema se iniciará y tendrá voltaje de salida, pantalla y el botón POWER se ilumina.



4.2 Apagado del sistema

① Apague el inversor (si el inversor tiene el botón de interruptor)

② Mantenga presionado el botón de ENCENDIDO durante más de 3 segundos, el sistema se cierra, la pantalla y el botón de ENCENDIDO se apagan.



4.3 Configuración del sistema

a.Descargue e instale la aplicación PowerLite

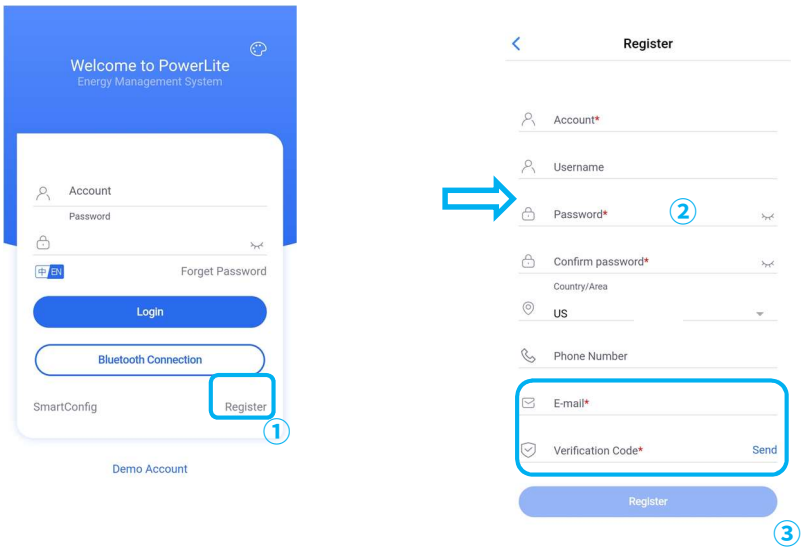
La configuración de los parámetros de la batería y el monitoreo remoto se pueden realizar a través del software de la aplicación (PowerLite), vaya a la App Store o Google Play para buscar "PowerLite" para descargar e instalar.

b.Configuración de red

1) Enciende la señal Wi-Fi y Bluetooth en tu teléfono

2) Haga clic en Registrarse para ir a registrar una cuenta.

Ingrese a la interfaz de registro y complete la información, luego de recibir la verificación por correo electrónico, ingrese el código de verificación para completar el registro.

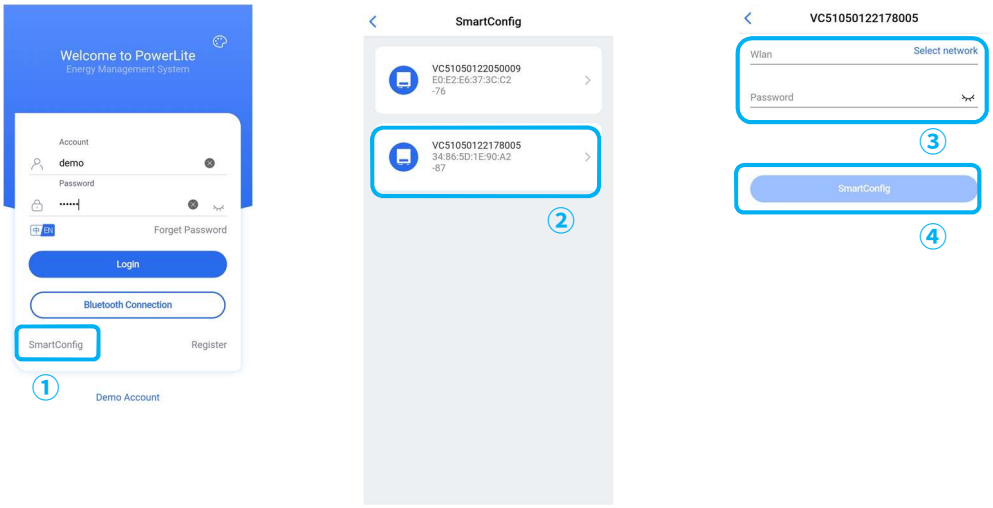


Nota: Si ya ha registrado una cuenta de inicio de sesión, ignore este paso.

3) Configurar la red

(Puede verificar el código SN de Bluetooth del dispositivo de batería en la posición de la antena del módulo de control)

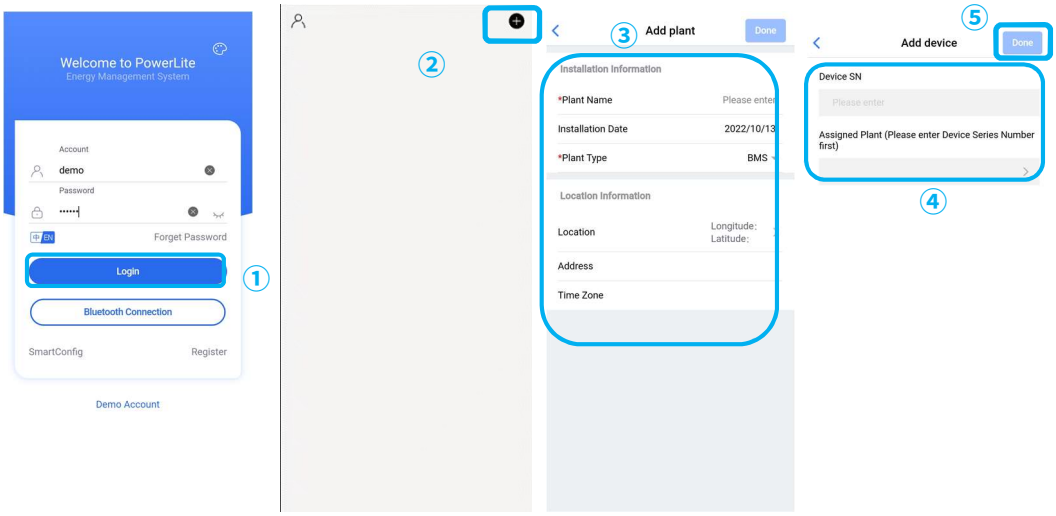
① Haga clic en "SmartConfig", ②Seleccione el dispositivo Bluetooth correspondiente a la batería, ③Ingrese la cuenta de red WiFi y la contraseña de WiFi, ④Haga clic en "SmartConfig" para completar la red, la APLICACIÓN muestra la información de configuración de red exitosa y el ícono de WiFi en la pantalla siempre está encendido, es decir, la configuración de red está completa.



do.Agregar sitio/dispositivo

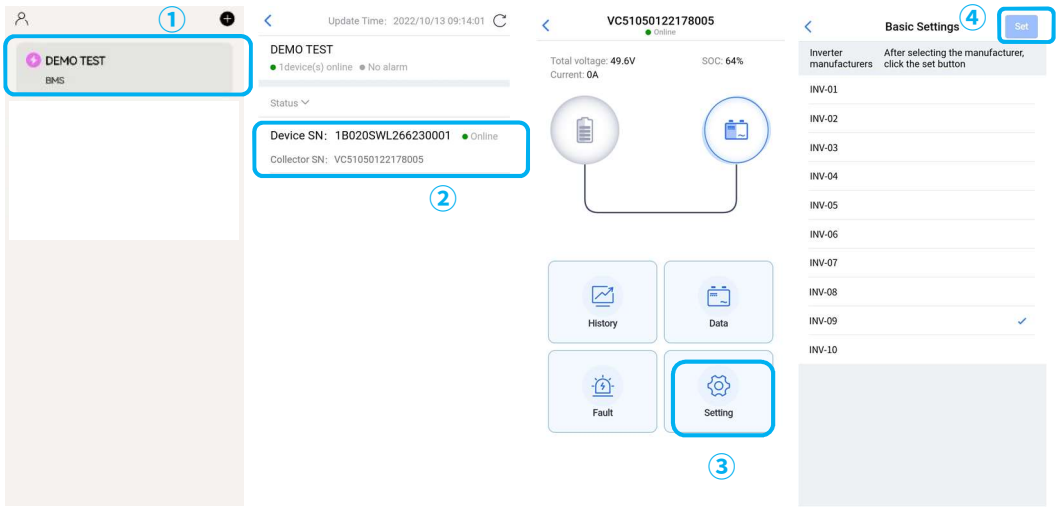
(Verifique el número de serie del equipo de batería en la caja de control)

Ingrese la cuenta, contraseña y código de verificación, ①Haga clic en "Iniciar sesión" para iniciar sesión. ②Después de iniciar sesión, haga clic en en la esquina superior derecha de la interfaz principal para agregar un sitio, ③Después de recomendar una estación de energía, agregue el equipo, ④ seleccione el código SN en el módulo de Datos para agregar, ⑤Y simultáneamente haga clic en "Planta asignada" para vincular el equipo de batería a la estación de energía establecida, complete la adición del sitio/dispositivo.



d.Seleccionar el fabricante del inversor

Una vez que el sitio/dispositivo se haya agregado correctamente, ①Haga clic para ingresar al sitio correspondiente, ②Haga clic en el código SN de Bluetooth del dispositivo de batería para ingresar a la interfaz de la batería y podrá ver los datos del dispositivo, ③Haga clic en "Configuración" para ingresar a la interfaz del fabricante del inversor para seleccionar la configuración del sistema de batería, ④Seleccione Una vez que el fabricante del inversor se haya configurado correctamente, se completará la configuración del sistema.



Consulte la siguiente tabla para configurar los parámetros del fabricante del inversor.

Fabricantes de inversores	Configuración de la aplicación
Por defecto	INV-01
Sacolar	INV-02
Bienhechor	INV-03
Deye	INV-04
AME	INV-05
Victrón	INV-06
Solís	INV-07
Electrónica	INV-08
MEGAREVÓ	INV-09
POTENCIA DE LUJO	INV-10

5 Mantenimiento y solución de problemas

5.1 Mantenimiento rutinario

-Cargo de mantenimiento cada 6 meses

A partir de la fecha de envío del fabricante, la batería deberá recibir mantenimiento cada 6 meses. Se deben tomar medidas en caso de que el estado de carga alcance el 0 % según:

Temperatura ambiente	Debe recargarse dentro de
(45, 50] °C	7 días
(35, 45] °C	15 días
⩽35 °C	30 días

-Desconecte la batería si no la está utilizando

El BMS consume energía incluso cuando no se utiliza la batería. Desconecte la salida de la batería para evitar que la batería se agote. Para guardarlo, asegúrese de que el SOC esté entre el 45 % y 55% antes de desconectarse.

-Revise el sistema de batería periódicamente. Póngase en contacto con el servicio de asistencia si detecta alguna anomalía.

5.2 Lista de verificación de fallas

Falla	Causa	Solución
El botón de ENCENDIDO no responde	Botón de encendido dañado Cable dañado o mal contacto. El SOC	Reparar o reemplazar el módulo de control. Póngase en contacto con el proveedor.
Tiempo de descarga corto	de la batería es bajo.	Mantenga el producto cargado de forma continua y mantenga el sistema de batería de almacenamiento de energía completamente cargado
	temperatura ambiente baja	Garantizar que el producto funcione dentro del recomendado adecuado rango de temperatura
	Sobrecarga de productos	Verifique el estado de la carga y elimine las cargas no esenciales
	Baterías edad y disminuye Capacidad	Para reemplazar la batería, comuníquese con El proveedor de la batería y sus componentes.
No se puede cargar ni descargar	Fallo interno	Inicie sesión en la aplicación PowerLite para ver la información de fallas y comunicarse con el proveedor
	Batería informe cargando Falla de protección de descarga	o inicie sesión en la aplicación PowerLite para ver el Información sobre averías y contacto con el proveedor
	Una vez que la batería se descarga hasta el valor de protección SOC, es necesario cargarla durante un período de tiempo antes de permitir que se descargue.	La batería se carga al valor SOC establecido por el reinicio.
	Sobretemperatura de la batería	Dejar reposar a temperatura ambiente durante más de 3 horas.
Después de encender el sistema, el LED no se puede encender	Fallo del LED	Comuníquese con el proveedor para reparar o reemplazar el módulo de control.

El LED no puede activarse durante el funcionamiento del sistema	1. Si el LED está apagado, el botón de ENCENDIDO está defectuoso o el cableado del botón está suelto. 2. Si el LED aún no se enciende después de reiniciar, el LED está defectuoso	Comuníquese con el proveedor para reparar o reemplazar el módulo de control.
Batería anormal comunicación	Desconexión de comunicación	Compruebe si la batería está instalada de forma fiable.
El calentador funciona de manera anormal	Fallo en el circuito de calefacción	Inicie sesión en la aplicación PowerLite para ver la información de fallas y comunicarse con el proveedor
Bluetooth anormal conexión	Error de conexión de cuenta bluetooth	Compruebe si el Bluetooth emparejado es compatible con el producto instalado. La
El inversor se enciende por primera vez a través de la batería, y la batería informa protección contra cortocircuitos	El valor del capacitor paralelo del terminal de entrada en el lado de la batería del inversor es grande	protección de la batería se puede restaurado automáticamente
El inversor no arranca	El voltaje de la batería es demasiado bajo o el SOC es inferior al Valor de protección de apagado	Cargue la batería después de arrancar el inversor desde la red

6 Pautas para el almacenamiento en almacén

6.1 Pautas de embalaje

Las baterías de iones de litio se consideran mercancías peligrosas. Los requisitos de embalaje para baterías Los productos son los siguientes:

a. El fabricante de embalajes con la cualificación de embalaje para mercancías peligrosas es responsable de proporcionar el embalaje del producto, y el fabricante del embalaje tiene antecedentes en la Oficina local de inspección de productos básicos;

b. Una vez que el fabricante del embalaje haya completado el embalaje, el proveedor debe presentar una solicitud al Oficina de Inspección de Productos Básicos, y la Oficina de Inspección de Productos Básicos proporcionará la "Hoja de inspección de uso de productos en paquetes peligrosos" y

c. "Hoja de inspección de desempeño de productos de paquetes peligrosos" y complete la hoja de inspección de desempeño de productos de paquetes peligrosos. inspección de paquetes de mercancías;

d. Todos los paquetes de baterías deben estar embalados con manuales de instrucciones del producto. El producto embalado debe colocarse en una caja de embalaje seca, a prueba de polvo y humedad;

e. El nombre del producto, el modelo, la cantidad, el peso bruto, el fabricante y la fecha de salida de fábrica deben estar marcado en el exterior de la caja de embalaje.

f. Las señales necesarias, como "arriba" y "miedo al fuego", deberán cumplir los requisitos de GB/T. 191;

g. El método de embalaje es: embalaje en una caja de cartón con material amortiguador de espuma moldeada en la caja;

h. Embalaje de accesorios: los accesorios individuales se sujetan primero con cartón o película de plástico o Correas trenzadas, cuidadosamente colocadas en la caja y rellenas con rellenos habituales (almohadillas de espuma, cartón, etc.) para evitar que los accesorios se muevan en la caja. Los siguientes documentos deben estar Incluido con el producto al salir de fábrica:

1) Certificado del producto (tanto en chino como en inglés);

2) Manual de uso (instalación) del producto (tanto en chino como en inglés);

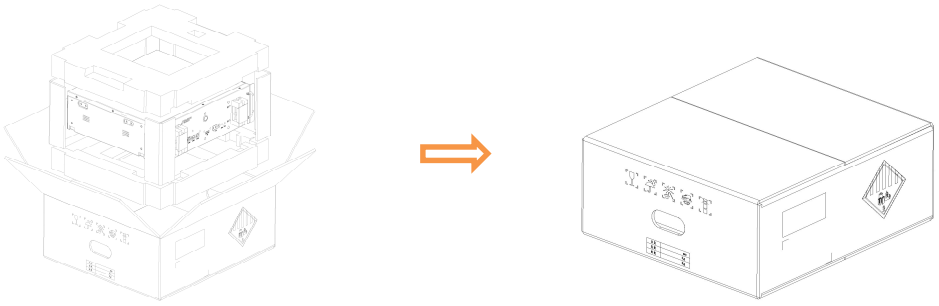
3) Lista de embalaje del producto (tanto en chino como en inglés);

4) Informe de inspección de fábrica (tanto en chino como en inglés).

i. Limpiar la batería

j. Se recomienda limpiar el sistema de batería con regularidad. Si la carcasa está sucia, utilice un cepillo suave y seco o un colector de polvo para eliminar el polvo. Los materiales líquidos de limpieza incluyen disolventes, abrasivos, etc. No se deben utilizar líquidos corrosivos para limpiar la carcasa.

5) Embalaje



6.2 Almacenamiento

La batería se almacena en un lugar limpio, seco y ventilado, con una temperatura ambiente de 25 °C ± 5 °C y una humedad relativa no superior al 75 %. La batería tiene un estado de carga del 45 % al 55 %. Evite el contacto con sustancias corrosivas y manténgala alejada del fuego y de fuentes de calor.

7 Desechar las baterías usadas

Cumpla con las regulaciones locales aplicables para la eliminación de residuos electrónicos y baterías usadas.

- No mezcle con la basura doméstica.
- No exponga la batería a altas temperaturas ni a la luz solar directa.
- No exponga las baterías a alta humedad ni a ambientes corrosivos.

Comuníquese con el proveedor o el fabricante original para conocer las opciones de eliminación.

8 Parámetro detallado

Tabla 8.1 Parámetros del sistema

Artículo	Parámetro				Nota
Modelo de módulo	B051100P01				
Tensión nominal	51,2 V				
Energía nominal	5kWh				
Modelo de sistema	Atrix básico-5	Atrix básico-10	Atrix básico-15	Atrix básico-20	
Paralelo No.	1	2	3	4	
Energía nominal	5kWh	10 kWh	15 kWh	20 kWh	
Carga nominal y descargando corriente para sistema	50A	100A	150A	200A	
Carga máxima y descargando corriente para sistema	100A	180A	200A	200A	
Tensión nominal	51,2 V				
Laboral rango de voltaje	44,8 V ~ 55,2 V				
Comunicación	PODER				
Protección función	Carga sobre voltaje, descarga bajo voltaje, sobre corriente, Sobretemperatura, protección contra cortocircuitos				
Ciclo de vida	6000 ciclos (25°C,0,5 °C, 90 % DOD, EOL 70 %)				
Escalabilidad	Máximo 4 módulos en paralelo para un clúster; Máximo 2 clústeres en paralelo con barra colectora combinadora				
Recinto protección clasificación	IP20				
Laboral ambiente temperatura	Cargando: (0,50]°C				
	Descargando: (-20,50]°C				
Laboral ambiente humedad	10% ~ 95% de humedad relativa				
Altitud	<4000 m, reducción de potencia por encima de 2000 m				
Certificado	IEC62619, CE, UN38.3				